



Calentador de Agua Instantáneo de Condensación

El nuevo grado de confort.^{MR}



Calentador Instantáneo De Condensación de Alta Eficiencia

La demanda de grandes volúmenes de agua caliente a bajo costo se incrementa y el diseño de Rheem ofrece el mejor desempeño con bajos costos de operación, implementando la tecnología más sofisticada de condensación para crear la solución más completa de calentamiento de agua instantánea para tu hogar.



3 años de garantía

La Gran Diferencia Rheem



Eficiencia

Factor energético de hasta .94 con intercambiador de calor condensador de acero inoxidable.*



Sistemas de Seguridad

¡Exclusivo! Película de protección de sobrecalentamiento OFW Guardian.



Tecnología

Sistema de tiro forzado con tuberías de PVC, consulte los detalles en el manual de operación y uso.

- Ventilador eléctrico incluido
- Protección contra congelación de -30°F (-35°C)
- Cable EZ-Link disponible para aplicaciones de mayor demanda para conectar dos unidades y funcionen como una sola
- Control central para operar desde 6 hasta 20 equipos (ver modelos disponibles)



Rheem Aqua Balance®

Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, ** reduce variaciones de temperatura.



Encendido

Encendido sólo por demanda de agua, no más esperas.



Espacio

Diseño compacto que ahorra espacio.



Instalación y Mantenimiento

- Sistema de autodiagnóstico para una fácil instalación y servicio
- Pantalla digital que muestra la configuración de la temperatura y los códigos de mantenimiento
- Rheem instantáneo de condensación puede ajustarse para uso comercial a altas temperaturas***

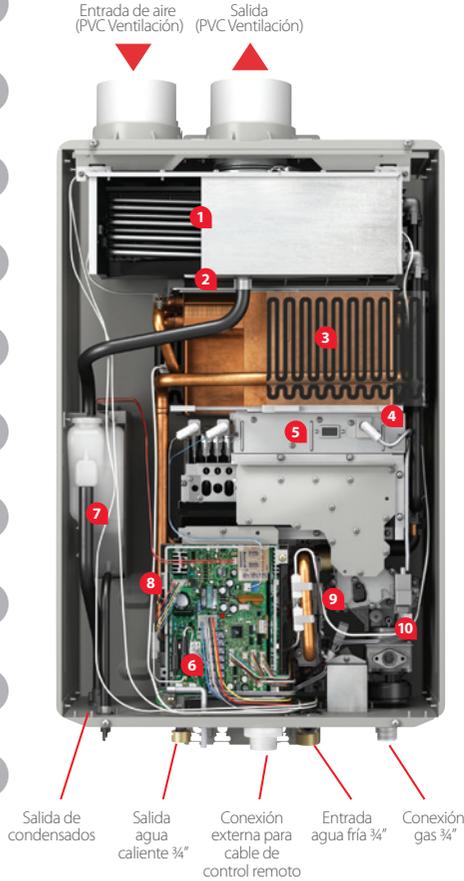
* Eficiencia proporcionada por laboratorios AHRI con base en regaderas de 6 L/min simultaneas.
** Flujo de activación mínimo de 1.5 L/min.
*** El rango de temperatura es de 85° F a 185° F (30 °C a 85 °C).

EL MÁS SEGUR^o

DEL MERCADO

PIEZA POR PIEZA UN PRODUCTO SUPERIOR

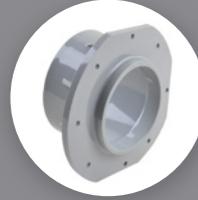
- 1 Intercambiador de aire secundario de acero inoxidable
- 2 Intercambiador de aire primario de cobre
- 3 Película contra sobrecalentamiento
- 4 Encendido por chispa electrónica
- 5 Quemador modulante de 11,000 a 199,900 BTU/h
- 6 Tablero de control electrónico
- 7 Depósito de condensado
- 8 Ventilador de velocidad variable
- 9 Sistema de control del flujo de agua
- 10 Válvula de gas modulante



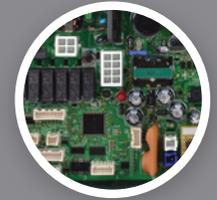
Depósito de condensados
Purifica los líquidos condensados que contienen minerales y agentes contaminantes para hacerlos amigables con el planeta.



Ventilador eléctrico de velocidad variable
Propicia una combustión más eficiente y mayor ahorro de energía.



Salida de gases de combustión
Fácil instalación (Sólo modelo para interiores).



Tarjeta de control
Responsable del funcionamiento del equipo, controlando y regulando las operaciones.



Válvula Modulante de gas
Determina la cantidad de gas necesaria para calentar el agua en relación al volumen/temperatura del agua.



Exclusivo OFW™
Overheat Film Wrap. Funciona como un sensor de temperatura y apaga el equipo en caso de sobrecalentamiento.



Quemador Modulante
Encendido progresivo de tres etapas para mayor seguridad



Sistema de control de flujo de agua
Regula el flujo de agua del equipo para evitar variaciones de temperatura.

Modelo	Unidades		Rheem			
	RTGH-95DVLN	RTGH-95XLN	RTGH-84DVLN	RTGH-84XLN		
Tipo de tecnología	Instantáneo Gas de Condensación					
Interior y/o exterior	Interior	Exterior	Interior	Exterior		
Potencia del quemador modulante	BTU/h	11,000 - 199,900		11,000 - 157,000		
Temperatura máxima (configuración de fábrica)	°C		65			
Presión mínima de agua para el encendido	gf/cm ²		100			
Flujo mínimo para operación	L/min		1,5			
Número de servicios		5*		4*		
Eficiencia promedio		94%		94%		
Altura total	cm		69,85			
Ancho	cm		46,99			
Fondo	cm		24,765			
Peso	kg		37,2 kg			
Tensión eléctrica	Vca	120 (con cable de conexión)	120	120 (con cable de conexión)		120
Diámetro del tubo de evacuación de gases	Pulgadas	2 o 3	N/A	2 o 3		N/A
Presión hidráulica de trabajo	kgf/cm ²	2,8	2,8	2,8		2,8
Presión de prueba hidrostática	kgf/cm ²	7	7	7		7
Tipo de gas			Disponibles en Gas LP y Natural			
Presión de gas requerida	kPa (gf/cm ²)		Gas L.P. a 2,74 (27,94) y Gas Natural a 1,76 (17,95)			
Recubrimiento exterior			Pintura electrostática en polvo horneada			
Válvula de drenado			Sí			
Tipo de encendido			Automático por demanda de agua			
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT		3/4			
Conexión de entrada de gas	Pulgadas		3/4			
Tipo de control de temperatura			Alámbrico con display digital			
Garantía			Ver manual de usuario			

*Con regaderas simultáneas de 6 a 8 L/min